|  |  |
| --- | --- |
| **DOKÜMAN KODU** | **DIŞ KAYNAKLI DOKÜMANLAR** |
| TS EN ISO/IEC 17024 | UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ - PERSONEL BELGELENDİRMESİ YAPAN KURULUŞLAR İÇİN GENEL ŞARTLAR |
| TS EN ISO 5817 | KAYNAK - ÇELİK, NİKEL, TİTANYUM VE ALAŞIMLARINDA ERGİTME KAYNAKLI (DEMET KAYNAĞI HARİÇ) BİRLEŞTİRMELER - KUSURLAR İÇİN KALİTE SEVİYELERİ |
| TS EN ISO 17637 | ERGİTME KAYNAKLARININ TAHRİBATSIZ MUAYENESİ-ERGİTME KAYNAKLI BİRLEŞTİRMELERİN GÖZLE MUAYENE |
| TS EN ISO 9606-1 | KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SINAVI-ERGİTME KAYNAĞI-BÖLÜM-1 ÇELİKLER |
| TS EN ISO 14732 | KAYNAK PERSONELİ-METALİK MALZEMELERİN TAM MEKANİZE VE OTOMATİK ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KAYNAK OPERATÖRLERİNİN VE KAYNAK AYARCILARININ YETERLİLİK SINAVI |
| TS EN ISO 15609-1 | METALİK MALZEMELER İÇİN KAYNAK PROSEDÜRLERİNİN ŞARTNAMESİ VE VASIFLANDIRILMASI-KAYNAK PROSEDÜRÜ ŞARTNAMESİ-BÖLÜM-1 ARK KAYNAĞI |
| TS EN ISO 9017 | METALİK MALZEMELERDE KAYNAKLAR ÜZERİNDE TAHRİBATLI DENEYLER-KIRILMA DENEYİ |
| R30.01 | PERSONEL BELGELENDİRME KURULUŞLARININ AKREDİTASYONUNA DAİR REHBER |
| R30.03 | ISO/IEC 17024:2012- MADDE-8 İN UYGULANMASIYLA İLGİLİ OLARAK ISO/CASCO KILAVUZU |
| R10.06 | TÜRKAK AKREDİTASYON MARKASI’NIN TÜRKAK TARAFINDAN AKREDİTE EDİLMİŞ KURULUŞLARCA KULLANILMASINA İLİŞKİN ŞARTLAR |