



## **KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ**

**SEVİYE 3**

**REVİZYON NO: 01**

**15UY0205-3**

## GİRİŞ

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği MYK’nın görevlendirdiği Konya Esnaf ve Sanatkârlar Odaları Birliği tarafından güncellenmiş ve 12.01.2022 tarih ve 2022/6 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** Kuruluşlarda meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgiler ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ATAŞMAN:** Farklı şekil ya da ebattaki yükleri tutmak üzere tasarlanmış, kanca altı veya üzerine monte edilen aksesuarı,

**AYBOLT:** Halka başlı ve cıvatalı imal edilen kaldırma ekipmanını,

**ELLEÇLEME:** Yükleme, boşaltma, aktarma, istifleme ve yığma işlemlerini,

**GÜVENLİK (EMNİYET) MANDALI:** Kancadan halatın çıkmasını engellemek için kullanılan makine elemanını,

**HALAT KILAVUZU:** Halatın tambura sıralı ve doğru olarak sarılmasını sağlayan makine elemanını,

**HALAT:** Kendir veya çelikten yapılmış ve demet halinde birbirine sarılmış, bükülmeye ve çekmeye uygun kaldırma ekipmanını,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İŞARETÇİ:** Yüklerin kaldırma, taşıma, boşaltma ve indirme işlemlerinde operatöre el, kol, ses işaretleri ve haberleşme cihazları ile yol ve yön gösteren yetiştirilmiş kişiyi,

**KANCA:** Çengel şeklinde kıvrımlı çelik yük tutma elemanını,

**KARABİNA:** Sapanlama işlemlerinde, halatların birbirine emniyetli şekilde eklenmesi için kullanılan aparatı,

**KAVRAYICI:** Yükü altından ya da her iki yanından tutmak için kullanılan mekanik kaldırma ataşmanını,

**KISKAÇ:** Yükü yandan ya da üstten tutarak ya da baskı uygulayarak kaldırmak için kullanılan kaldırma ataşmanını,

**KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MAKARA:** Halatın yük taşıma doğrultusunu değiştiren daire şeklinde ve halata uygun kanalı bulunan makine elemanını,

**MANYETİK TUTUCU:** Elle ya da otomatik kumanda edilen mıknatısla yükü tutmaya yarayan kaldırma ataşmanını,

**MAPA:** Sapanlama işlemlerinde, halatların birbirine emniyetli şekilde eklenmesi için kullanılan aparatı,

**POLİP KEPÇE:** Üzerindeki kolları ile yükü kavrayarak tutan kaldırma ataşmanını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**SAPAN:** Bez veya çelikten yapılmış halat ve kayış kaldırma ekipmanını,

**SAPANCI:** Yükün vince bağlanması işini yapan kişiyi,

**SAPANLAMA:** Sapancının yükü bağlaması işlemini,

**TAMBUR:** Halatın sarıldığı makine elemanını,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEHLİKELİ KİMYASAL MADDE:** Patlayıcı, oksitleyici, çok kolay alevlenir, kolay alevlenir, alevlenir, toksik, çok toksik, zararlı, aşındırıcı, tahriş edici, alerjik, kanserojen, mutajen, üreme için toksik ve çevre için tehlikeli özelliklerden bir veya birkaçına sahip maddeleri ve müstahzarları,

**TONG:** Rulo sacları kaldırmak üzere kullanılan kaldırma ataşmanını,

**TRAVERS:** Uzun yükleri dengeli kaldırmak ve halat başına düşen kuvveti azaltmak için kullanılan kaldırma ataşmanını

ifade eder.

**15UY0205-3 KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Köprülü Vinç Operatörü
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	15UY0205-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 8343 (Vinç, yük asansörü ve ilgili tesis operatörleri)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	04.03.2015
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	12.01.2022
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	14UMS0417-3 Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	Adayın sınavına katılım sağlayacağı yeterlilik birimlerinde tanımlı öğrenme çıktıları/kazanımlarını içeren bir eğitim programını başarıyla tamamladığını ya da en az 2 yıl ilgili mesleği icra ettiğini belgelendirmesi gerekmektedir.
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	15UY0205-3/A1 İş Sağlığı Güvenliği, Çevre Koruma Ve Kalite Yönetim Sistemleri 15UY0205-3/A2 Köprülü Vinçle Elleçleme
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	-
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	Yeterliliğin elde edilebilmesi için adayın birimlerin tümünden başarılı olması gerekir.
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	<p>Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar yeterlilik birimlerinde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için, yeterlilik birimlerinde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekir.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>

13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ	
	<p>Değerlendiricilerin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlaması gerekmektedir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Köprülü vinç imalatı veya kullanımı alanında öğretmen/öğretim görevlisi/eğitmen olarak üç (3) yıl eğitim vermiş olmak,</li> <li>• Mühendislik Fakültelerinin; malzeme ve metalürji, elektrik, elektronik, endüstri, maden, makine veya otomotiv programlarından mezun ve köprülü vinç imalatı veya kullanımı alanında en az üç (3) yıl deneyime sahip olmak,</li> <li>• Teknoloji veya Teknik Eğitim Fakültelerinin metal, malzeme, metalürji, elektrik, elektronik, makine veya otomotiv programlarından mezun ve köprülü vinç imalatı veya kullanımı alanında en az üç (3) yıl deneyime sahip olmak</li> <li>• Meslek yüksekokullarının metal, malzeme, metalürji, elektrik, elektronik, endüstri, maden, makine veya otomotiv ile ilgili bölümlerinden mezun ve köprülü vinç imalatı veya kullanımı alanında en az beş (5) yıl deneyime sahip olmak,</li> <li>• Usta öğreticilik belgesi olmak kaydıyla, köprülü vinç imalatı veya kullanımı alanında 5 yıl deneyime sahip olmak,</li> </ul> <p>Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.</p>	
14	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
16	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
17	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	-
18	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN GÜNCELLEYEN KURULUŞ(LAR)</b>	<p><b>Hazırlayan:</b> Hak-İş Konfederasyonu Çelik-İş Sendikası</p> <p><b>Güncelleyen:</b> Konya Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği</p>
19	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Ulaştırma, Lojistik Ve Haberleşme Sektör Komitesi

**15UY0205-3/A1 İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE YÖNETİM SİSTEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı Güvenliği, Çevre Koruma Ve Kalite Yönetim Sistemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	15UY0205-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	04.03.2015
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	12.01.2022
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	14UMS0417-3 Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1:</u> İş sağlığı ve güvenliği kurallarını açıklar.</b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: İSG ile ilgili işyeri ve mevzuat kurallarını açıklar.</p> <p>1.2: Köprülü vinç ile elleçleme işlemlerindeki riskleri tanımlar.</p> <p>1.3: İşyerindeki acil durum prosedürlerini tanımlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2:</u> Çevre koruma tedbirlerini açıklar.</b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Elleçleme işlemlerinde çevre etkilerini ve koruma yöntemlerini tanımlar.</p> <p>2.2: Çevreye tehlike ve zarar verecek maddelerin elleçlenmesinde güvenlik kurallarını açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3:</u> Kalite gerekliliklerini açıklar.</b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>3.1: Elleçleme işlemlerindeki kalite gerekliliklerini açıklar.</p> <p>3.2: Elleçleme işlemlerinde ortaya çıkan hata ve arızaları gidermeye yönelik yöntemleri açıklar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p><b>Çoktan Seçmeli Sınav (T1):</b> A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on beş (15) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		

-		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	<b>Hazırlayan:</b> Hak-İş Konfederasyonu Çelik-İş Sendikası  <b>Güncelleyen:</b> Konya Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Ulaştırma, Lojistik Ve Haberleşme Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### **EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

##### 1. İSG ve acil durum uygulamaları

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri
- 1.2. Elleçleme işlemleri sırasında köprülü vincin kullanılması, bakımı ve sapanlama işlemlerine yönelik İSG kuralları
- 1.3. Elleçleme işlemi sırasında kullanılabilir uyarı işaret ve levhaları
- 1.4. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları ve kullanım şekilleri
- 1.5. Elleçleme işlemlerindeki tehlike ve risklerin değerlendirilmesi
- 1.6. İSG mevzuatı ve iş süreci uygulamaları
- 1.7. Koruma ve acil durum müdahale ekipmanının güvenli kullanımı
- 1.8. Acil durum türleri
- 1.9. Acil durum planları ve uygulamaları
- 1.10. Elleçleme işlemlerindeki kalite süreçleri
- 1.11. Kaldırma ataşman ve ekipmanlarının düzen ve istif ya da depolanma metotları
- 1.12. Elleçleme sırasında ortaya çıkan hata ve arızaların belirlenmesi ve ortadan kaldırılma yöntemleri

##### 2. Çevre koruma ve kalite gereklilikleri

- 2.1. Çevre koruma önlemleri
- 2.2. Doğal kaynakların verimli kullanımı
- 2.3. Çevresel risk faktörleri
- 2.4. Kalite uygulamaları
- 2.5. Kaliteli hizmet ilke ve kuralları
- 2.6. Hata ve arızaların giderilmesi
- 2.7. Çevre güvenliği ve koruma
- 2.8. Talimatlar, planlar ve kalite gereklilikleri



**EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	İSG ile ilgili tanımları ve kuralları ifade eder.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	Elleçleme işlemleri sırasında köprülü vincin kullanılması, bakımı ve sapanlama işlemlerine yönelik İSG kurallarını açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Elleçleme işlemi sırasında kullanılabilir uyarı işaret ve levhaları açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları ve kullanım şekillerini tanımlar.	A.1.3	1.1	T1
BG.5	Elleçleme işlemlerindeki riskleri tanımlar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Çevrenin ve elleçleme işlemlerinin güvenliğini etkileyecek riskleri sıralar.	A.1.4	1.2	T1
BG.7	İşletmede/elleçleme işlemleri sırasında ortaya çıkabilecek acil durumları tanımlar.	A.1.5	1.3	T1
BG.8	İşletmede/elleçleme işlemleri sırasında ortaya çıkan acil durumlarda uygulanması gereken işlemleri sıralar.	A.1.5	1.3	T1
BG.9	Çevre koruma kurallarını tanımlar.	A.2.1	2.1	T1
BG.10	Atıkların yönetimine ilişkin temel kuralları tanımlar.	A.2.2	2.1 2.2	T1
BG.11	Çevreye tehlike riski oluşturan madde/kimyasalların elleçleme yöntemlerini açıklar.	A.2.1	2.2	T1
BG.12	Elleçleme işlemlerindeki kalite süreçlerini tanımlar.	A.3.1	3.1	T1
BG.13	Kaldırma ataşman ve ekipmanlarının düzen ve istif ya da depolanma metotlarını açıklar.	A.3.1	3.1	T1
BG.14	İşlemlerle ilgili kalite ve hata formlarını tanımlar.	A.3.1 A.3.2	3.2	T1
BG.15	Elleçleme sırasında ortaya çıkan hata ve arızaların belirlenmesi ve ortadan kaldırılma yöntemlerini açıklar.	A.3.2	3.2	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

-

**15UY0205-3/A2 KÖPRÜLÜ VİNÇLE ELLEÇLEME YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Köprülü Vinçle Elleçleme
2	<b>REFERANS KODU</b>	15UY0205-3/A2
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	04.03.2015
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	12.01.2022
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	14UMS0417-3 Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre ve kalite gereklerine uygun olarak çalışır.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışmalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde yürütür.</p> <p>1.2: Çalışmalarını çevre koruma kurallarına uygun şekilde yürütür.</p> <p>1.3: Çalışmalarını kalite kurallarına uygun şekilde yürütür.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Köprülü vinci kullanıma hazır hale getirir.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Vincin fiziki kontrollerini yapar.</p> <p>2.2: Vincin fonksiyonel kontrollerini yapar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Çalışma öncesi hazırlık işlemlerini yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>3.1: Elleçleme sahasını kontrol eder.</p> <p>3.2: Yük hazırlığını yapar.</p> <p>3.3: Yapılacak işe uygun iş ekipmanını belirler.</p> <p>3.4: Vinci konumlandırır.</p> <p>3.5: Yükü sapanlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Yükü elleçler.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>4.1: Yükü kaldırır.</p> <p>4.2: Yükü taşır.</p> <p>4.3: Yükü indirir.</p> <p>4.4: İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav (T1): A2 yeterlilik birimine yönelik olarak teorik sınav, Ek A2-2'de yer		

alan Bilgiler Kontrol Listesine göre gerçekleştirilir. Teorik değerlendirme için adaylara en az on (10) soruluk, dört (4) seçenekli, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorularla düzenlenmiş yazılı sınav uygulanmalıdır. Bu sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılmış sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz.

Sınavda adaylara her soru için ortalama bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. T1 sınavında soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.

### 8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Adaydan Ek A2-2'de yer alan beceri ve yetkinlik uygulamalarını gerçeğe uygun düzenlenmiş ortamda yapması beklenir.

Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir.

Performans sınavında ulusal yeterlilik ekinde yer alan örnek senaryolardan birine uygun şekilde sınav yapılması gerekmektedir.

Adayın, (P1) performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. (P1) Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. (P1) olarak belirlenen Beceri ve Yetkinlik İfadelerinin (Ek A2-2) tamamı (P1) performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	<b>Hazırlayan:</b> Hak-İş Konfederasyonu Çelik-İş Sendikası
		<b>Güncelleyen:</b> Konya Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG, çevre ve kalite
  - 1.1. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri
  - 1.2. Çevre koruma
  - 1.3. Kalite gereklilikleri
2. İş organizasyonunu
  - 2.1. Çalışma alanının özellikleri
  - 2.2. Gerekli makine, donanım ve malzemeler
  - 2.3. İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliği
3. Köprülü vinç kontrolleri

- 3.1.Köprülü vinçte yapılması gereken fiziki kontroller
- 3.2.Köprülü vinçte yapılması gereken fonksiyonel kontrolleri
- 3.3.Köprülü vinçte yapılması gereken periyodik bakım/kontrolleri
- 3.4.Köprülü vinç ile elleçleme sırasında kullanılan makine, donanım ve malzemeleri
- 3.5.Otonom bakım/kontrol işlemleri
4. Çalışma öncesi hazırlık işlemleri
  - 4.1.Elleçleme sahası kontrolü
  - 4.2.Kanca güvenlik (emniyet) mandalının aşınma ve deformasyon kontrolü
  - 4.3.Yükün taşınması için kullanılacak olan kaldırma ataşmanı
  - 4.4.Vincin konumlandırılması sırasında dikkat edilmesi gereken hususlar ve konumlandırma işlemleri
  - 4.5.Yükün sapanlanması sırasında dikkat edilmesi gereken hususlar ve sapanlama işlemleri
5. Boşaltma/indirme işlemleri
  - 5.1.Boşaltma işlemi
  - 5.2.Yük kaldırma, bağlama elemanlarının ve aksesuarları
  - 5.3.Kaldırma ve taşıma işlemleri
  - 5.4.Yükün kaldırılması ve taşınması sırasında dikkat edilmesi gereken hususlar
  - 5.5.Taşıma, yükleme ve istiflemeye mani olabilecek malzemeler
  - 5.6.Yükün indirilmesi ve boşaltılması sırasında dikkat edilmesi gereken hususlar
  - 5.7.İndirme/istifleme işlemleri

**EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Köprülü vinçte yapılması gereken fiziki kontrolleri sıralar.	C.1.1-6	2.1	T1
BG.2	Köprülü vinçte yapılması gereken fonksiyonel kontrolleri sıralar.	C.2.1-6	2.2	T1
BG.3	Köprülü vinçte yapılması gereken periyodik bakım/kontrolleri sıralar.	C.3.1-4	2.1 2.2	T1
BG.4	Elleçleme sahasının kontrolünde dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	D.1.1-6	3.1	T1
BG.5	Yükün hazırlanması sırasında dikkat edilmesi gereken hususları sıralar.	D.2.1-4	3.2	T1
BG.6	Köprülü vinç ile elleçleme sırasında kullanılan makine, donanım ve malzemeleri açıklar.	B.2.1-2	3.3	T1
BG.7	Vincin konumlandırılması sırasında dikkat edilmesi gereken hususları sıralar.	D.3.1-4	3.4	T1
BG.8	Yükün sapanlanması sırasında dikkat edilmesi gereken hususları sıralar.	D.4.1-5	3.5	T1
BG.9	Yükün kaldırılması ve taşınması sırasında dikkat edilmesi gereken hususları sıralar.	E.1.1-4 E.2.1-6	4.1 4.2	T1
BG.10	Yükün indirilmesi ve boşaltılması sırasında dikkat edilmesi gereken hususları sıralar.	F.3.1-9	4.3	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışmalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde yürütür.	A.1.1-9	1.1	P1
*BY.2	Çalışmalarını çevre koruma kurallarına uygun şekilde yürütür.	A.2.1-5	1.2	P1
BY.3	Çalışmalarını kalite kurallarına uygun şekilde yürütür.	A.3.1-2	1.3	P1
*BY.4	Kanca güvenlik (emniyet) mandalının veya kaldırma ataşmanının aşınma ve deformasyon kontrolünü yapar.	C.1.1	2.1	P1
*BY.5	Yük kaldırma, bağlama elemanlarının ve aksesuarlarının fiziki kontrollerini yapar.	C.1.2	2.1	P1
BY.6	Kaldırma elemanlarının (tambur, makara, halat kılavuzu vs.) hasar, şekil bozukluğu ve yıpranmalarını gözle kontrol eder.	C.1.3	2.1	P1
*BY.7	Acil durum butonunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.	C.2.1	2.2	P1
BY.8	Kumanda ünitesi üzerindeki diğer fonksiyonel tuşların ya da kumanda levyelerinin (joystick) çalışıp çalışmadığını kontrol eder.	C.2.2	2.2	P1
*BY.9	Sesli ve görsel uyarı ikaz işaretlerini kontrol eder.	C.2.3	2.2	P1
*BY.10	Vincin eksenlerdeki hareketlerini kontrol eder.	C.2.4	2.2	P1
BY.11	Belirlenmiş olan elleçleme sahasında rotayı (engel, yükselti, eğim ve kaygan zemin durumlarını) kontrol eder.	D.1.1	3.1	P1
BY.12	Taşıma, yükleme ve istiflemeye mani olabilecek malzemeler varsa sahayı boşaltır/boşaltılmasını sağlar.	D.1.3	3.1	P1
BY.13	Yükün özelliği ve ağırlığı ile ilgili bilgilerin yer aldığı formu inceler veya ilgili kişiden bilgi alır.	D.2.1	3.2	P1
*BY.14	Yük ağırlığı etiketi ile vinç taşıma kapasitesini karşılaştırarak ağırlık kontrolü yapar.	D.2.2	3.2	P1
*BY.15	Yükün boyutlarını inceler.	D.2.3	3.2	P1
*BY.16	Yükün taşınması için kullanılacak olan kaldırma ataşmanını (kanca, manyetik tutucu, kısaç, polip kepçe, travers, kavrayıcı vs.) belirler.	D.2.4	3.2	P1
*BY.17	İş emrine uygun olarak kullanılacak kaldırma elemanları ve yardımcı aksesuarları (mapa, karabina, aybolt ve benzeri) seçerek hazırlar.	B.2.1	3.3	P1
BY.18	Elleçleme için gerekli kaldırma ataşmanlarını çalışmaya hazır hale getirir.	B.2.2	3.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.19	Vinci, sınırlanmış alandaki yüke, ağırlık merkezini dikkate alarak konumlandırır.	D.3.1-2	3.4	P1
BY.20	Kanca veya kaldırma ataşmanını, sapanlama mesafesine uygun hızda indirir.	D.3.3-4	3.4	P1
*BY.21	Yükü, uygun kaldırma elemanları ve aksesuarları ile sapanlama yöntemi ve açısını gözeterek uygun metotla tekniğine uygun sapanlar. (Kabinli vinçlerde sapanlıdan onay alır.) .	D.4.1-3	3.5	P1
BY.22	Kanca veya kaldırma ataşmanı (manyetik tutucu, kışkaç, polip kepeç, travers, kavrayıcı vs.) ile yükü kavrar veya manyetizmayı aktif hale getirir.	E.1.1	4.1	P1
*BY.23	Yükü ön kaldırma yüksekliğine kaldırarak fren sistemini ve yük bağlantılarını kontrol eder.	E.1.2	4.1	P1
*BY.24	Ön kaldırmanın emniyetli olduğuna karar verdikten sonra vinci, elleçleme sahasında işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre kaldırıp indirir.	E.2.1-2	4.2	P1
*BY.25	Yükü belirlenmiş ve sınırlanmış taşıma güzergâhında farklı eksenlerde dönüşler yaparak taşır.	E.2.1-6	4.2	P1
*BY.26	Yüke müdahale etmeden, yönlendirme halatı kullanmadan ve engellere çarpmadan uygun manevralarla taşır.	E.2.1-6	4.2	P1
BY.27	Taşıma güzergâhında daraltılmış alanda salınım ve hızı kontrol ederek taşır.	E.3.1-2	4.3	P1
*BY.28	Yükü sınırlandırılmış ve görüşü kısıtlanmış indirme alanına işaretçi yardımıyla uygun şekilde ve hızda indirir.	E.3.8	4.3	P1
*BY.29	Yükü kaldırdığı alana işaretçinin gözetimi olmadan geri taşır.	E.2.1-6	4.2	P1
BY.30	Bağlantı eleman ve aksesuarlarını vinçten ve yükten uygun şekilde ayırır.(Kabinli vinçlerde sapanlıdan onay alır.)	E.3.9	4.3	P1
*BY.31	Vinci belirlenmiş park noktasına taşıyarak emniyete alır.	B.3.2	4.3	P1
*BY.32	Taşıma işlemi sonunda elleçleme alanı ve güzergâhının düzgün ve temiz olmasını sağlar.	B.3.1	4.4	P1
*BY.33	Kullanılan kaldırma elemanları ve yardımcı aksesuarları iş bitiminde kontrol ederek uygun alana yerleştirir.	B.3.2	4.4	P1

(\* ) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**YETERLİLİK EKLERİ****1. Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Yakup Hakan COŞKUN (Moderatör)	2004 - Hacettepe Üniversitesi Kamu Yönetimi Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>2016-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti.- Genel Müdür</li> <li>2008-2015 - Mesleki Yeterlilik Kurumu – Mesleki Yeterlilik Uzmanı</li> <li>2005-2008 - İŞKUR - Memur</li> </ul>
2	Muharrem Karabacak	<ul style="list-style-type: none"> <li>2018-Yüksek Lisans- Selçuk Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi Muhasebe ve Denetimi</li> <li>2001 Lisans- Selçuk Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi Alman Dili ve Edebiyatı Bölümü</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2018- Devam ediyor Konya Esnaf Odaları Birliği- Birlik Başkanı</li> <li>2010-Devam ediyor Konya Minibüsçüler ve Servis Araçları Odası- Oda Başkanı</li> </ul>
3.	Harun GÜN	2018- Selçuk Üniversitesi Muhasebe Denetim	<ul style="list-style-type: none"> <li>2018- Devam ediyor Konya Esnaf Odaları Birliği- Genel Sekreter</li> <li>2002-2018 Konya Minibüsçüler ve Servis Araçları Odası- Genel Sekreter</li> <li>1998-2002 SMM Kadir Kılıç- Muhasebe</li> </ul>
4.	Dr. Murat Gümüş	<ul style="list-style-type: none"> <li>Selçuk Üniversitesi (2014-2018) Turizm İşletmeciliği Doktora</li> <li>Selçuk Üniversitesi (2012-2014) Turizm İşletmeciliği Yüksek Lisans</li> <li>Selçuk Üniversitesi (2011-2013) MBA- İşletme Yüksek Lisans</li> <li>Gazi Üniversitesi, Mühendislik Mimarlık Fakültesi (1998 - 2003 )Endüstri Mühendisliği</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2020- Devam ediyor Konya Esnaf Odaları Birliği- Proje Koordinatörü</li> <li>2010-2020- Avrupa Danışmanlık – Kurucu</li> <li>2008-2010- ABIGEM (Avrupa Birliği İş Geliştirme Merkezi) – İş Geliştirme Müdürü</li> <li>2006-2008- Mepsan A.Ş.- Kalite Müdürü</li> <li>2003-2006- Bureau Veritas- Inspektör</li> </ul>

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
5.	Cüneyt Çayır	2007-Selçuk Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi- Biyoloji- Yüksek Lisans 2005- Selçuk Üniversitesi Fen Edebiyat Fakültesi- Lisans	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HSN Vinç Ltd.Şti.- Kurucu Ortak</li> </ul>
6.	Yusuf BAĞCI	1984- Bademli Ortaokulu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2010- Devam ediyor Konya Minibüsçüler ve Servis Araçları Odası- Başkan Vekili</li> </ul>
7.	Muzaffer KARAOKUR	2017- Önlisans Bankacılık Sigortacılık	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2012- Devam ediyor Konya Minibüsçüler ve Servis Araçları Odası- Genel Sekreter</li> </ul>
8.	Kani İrfan KAPLAN	1996- Teknik Bilimler MYO Elektrik Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2020- Devam ediyor Konya Esnaf Odaları Birliği- Kalite Uzmanı</li> <li>• 1999-2008 Sigorta</li> <li>• 2010-2013 MEDAŞ – Müşteri Hizmetleri Şefi</li> <li>• 2013-2016 MEDAŞ – Eğitim ve Kalite Şefi</li> <li>• 2016-2019 MEDAŞ – İşletme Sorumlusu</li> </ul>
9.	Mehmet BEKMEZCİ	1983- Gazi Üniversitesi Otomotiv Eğitimi Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1999- Devam ediyor İş Makineleri Sınav Komisyon Üyesi</li> <li>• 1987-2021 Selçuklu 100.Yıl Mesleki Eğitim Merkezi</li> <li>•</li> </ul>
10.	Hasan Hüseyin AY	1990-Hürriyet İlkokulu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2000- Devam ediyor Hak-İş Çelik Boru- Kaldırma Taşıma Raylı Sistem ve Tavan Vinç Operatörü</li> </ul>
11.	Muhammet Ramazan ÇINAR		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2017- Devam ediyor Akçelik Demir Çelik A.Ş. - Vinç Operatörü</li> </ul>
12.	Ali KUZUCU		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2012- Devam ediyor Hak-İş Çelik Boru- Vinç Operatörü</li> </ul>
13.	Mustafa AKBAYRAK		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1992- Devam ediyor Hak-İş Çelik Boru- Vinç Operatörü</li> </ul>



No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
14.	Ramazan ÇAKIROĞLU	2016-2020 Karabük Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Makine Mühendisliği Anabilim Dalı (Doktora)	<ul style="list-style-type: none"> <li>2011-Devam ediyor Gazi Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Öğretim Görevlisi</li> </ul>
15.	Prof. Dr. Hüdayim BAŞAK	Doktora-2000- Gazi Üniversitesi/Makine Eğitimi	<ul style="list-style-type: none"> <li>1994- Gazi Üniversitesi-Devam Ediyor</li> </ul>
16.	Nazan KARAASLAN (Moderatör Yardımcısı)	2013 – Gazi Üniversitesi Talaşlı Üretim Öğretmenliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>2020 - Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti. – Kalite Yönetim Sistem Uzmanı</li> <li>2019-2020 SETA Debriyaj Sistemleri – Üretim ve Planlama Direktörü</li> <li>2015-2019 ASO METES – Sınav Hizmetleri Sorumlusu</li> <li>2013-2014 Gazi Üniversitesi Atatürk Meslek Yüksekokulu – Öğretim Görevlisi</li> </ul>

## 2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Alberk QA Personel Belgelendirme ve Akademi Hizmetleri A.Ş.  
Ankara Sanayi Odası (ASO)  
Ankara Sanayi Odası Mesleki Test ve Sertifikalandırma Merkezi İktisadi İşletmesi  
Ankara Ticaret Odası (ATO)  
ARES Belgelendirme ve Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.  
Artun Belgelendirme Laboratuvar Mühendislik ve Danışmanlık Hizmetleri Sanayi Ticaret Limited Şirketi  
ARYA Mesleki Belgelendirme Hizmetleri Ltd.Şti.  
AS KALİTE Mesleki Test ve Belgelendirme Tic. Ltd. Şti.  
ASH Mühendislik Danışmanlık Belgelendirme Hizmetleri ve İnşaat Ticaret Ltd. Şti.  
ASİL Belge A. Ş.  
Aslıtürk Belgelendirme Çevre Laboratuvar Hizmetleri Limited Şirketi  
BELGETÜRK Uluslararası Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi  
Beyaz Belgelendirme Ticaret Limited Şirketi  
Bilge Mesleki Yeterlilik Belgelendirme ve Eğitim Danışmanlık Hizmetleri Ticaret A.Ş.  
Borçelik Çelik Sanayii Ticaret A.Ş. Borçelik Teknik Akademi  
BTSO Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi Anonim Şirketi (MESYEB)  
CERTURK Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi  
CTR Uluslararası Belgelendirme ve Denetim Ltd. Şti.  
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)  
Devlet Personel Başkanlığı  
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)Kamyon Şoförü (Seviye 3)

EFETURK Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi  
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)  
EGEP Uluslararası Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri San. ve Tic. Ltd.Şti.  
ENKA Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.  
ESBEM Sınav Belgelendirme Gözetim Danışmanlık Hizmetleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Etik Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Hizmetleri Merkezi Anonim Şirketi  
Gaziantep Mesleki Yeterlilik Sınav Belgelendirme ve Danışmanlık A.Ş.  
Hak-İş Konfederasyonu  
Hak-İş Konfederasyonu Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Merkezi İktisadi İşletmesi  
İnönü Üniversitesi Sürekli Eğitim Uygulama ve Araştırma Merkezi  
İSMES İstanbul Mesleki Eğitim Çevre Danışmanlık ve Hizmet A.Ş.  
İstanbul Aydın Üniversitesi Personel Belgelendirme ve Mesleki Sınav Uygulama ve Araştırma Merkezi  
İstanbul Ticaret Odası (İTO)  
Kahraman Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd.Şti  
KALİTESERT Uluslararası Belgelendirme Denetim ve Dış. Tic. Ltd. Şti.  
KAYNES Uluslararası Eğitim Belgelendirme ve Danışmanlık Limited Şirketi  
Konya Sanayi Odası Mesleki Eğitim ve Danışmanlık Hizmetleri A.Ş.  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)  
LONCA Belgelendirme A. Ş.  
Mavi Akademi İstihdam Eğitim Tic. Ltd. Şti  
Mavi Belge Uluslararası Sertifikasyon ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.  
MD Uluslararası Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti.  
MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü  
MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü  
MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü  
Milli Savunma Bakanlığı  
Model Belgelendirme ve Eğitim Ltd. Şti.  
MSM Mesleki Sertifikalandırma Merkezi Sınav ve Belgelendirme Ltd. Şti.  
NDT Belgelendirme Merkezi ve Muayene Hiz. Ltd.Şti.  
Onay Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi Limited Şirketi  
ONAYTÜRK Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi A.Ş  
Ovam Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Tic. Ltd. Şti.  
ÖNER Personel Belgelendirme Merkezi Ltd. Şti.  
PAK SOY Akademi İş Güvenliği Eğitim Danışmanlık Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Petrol Ürünleri İşverenler Sendikası (PUİS)  
Poly Cert Belgelendirme ve Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.  
PRS Belgelendirme Ltd. Şti.  
Seviye Uluslararası Mesleki Yeterlilik Belgelendirme Ltd. Şti.  
Sinerji Mesleki Yeterlilik Eğitim Danışmanlık Belgelendirme Mühendislik Hizmetleri ve İnşaat İmalat Sanayi Ticaret Ltd. Şti.  
Sistem Eğitim ve Belgelendirme Ltd. Şti.  
SİSTEMER Uluslararası Belgelendirme Ve Dış Tic.San.Tic. Ltd.Şti.  
Sönmez Mesleki Yeterlilik Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi  
SZUTEST Uygunluk Değerlendirme Anonim Şirketi  
TEKSTİLTÜRK Mesleki Yeterlilik Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi  
TMMOB Makina Mühendisleri Odası  
TOBB MEYBEM Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Merkezleri A.Ş  
Turkuaz Sertifikasyon Uluslararası Belgelendirme ve Ticaret Ltd. Şti.  
Tüketici Hakları Derneği (THD)  
Tüketici Yararına Araştırma Derneği (TÜYADER)  
Türkiye Atom Enerjisi Kurumu (TAEK)  
Türkiye Elektrikli Vinç İmalatçıları Derneği (TEVİD)  
Türkiye İhracatçıları Meclisi (TİM)  
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)  
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)  
 Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)  
 Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayi İşverenler Sendikası  
 Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)  
 Türkiye Şoförler ve Otomobilciler Federasyonu (TŞOF)  
 TÜSMER Belgelendirme Hizmetleri Anonim Şirketi  
 Ulaştırma Bakanlığı Tehlikeli Mal ve Kombine Taşımacılık Düzenleme Genel Müdürlüğü  
 Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığı  
 Uluslararası Nakliyeciler Derneği (UND)  
 UNIVERSAL Belgelendirme Mesleki Yeterlilik Hizm. San. ve Tic. A.Ş.  
 USCOM Uluslararası Belgelendirme Hizmetleri Limited Şirketi  
 Uzman Yirmi OSGB Mad. İnş. San. Tic. Ltd. Şti.  
 Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)  
 ZİRVE Belgelendirme ve Eğitim Hizmetleri Uluslararası Teknik Kontrol Limited Şirketi

### 3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Şeyhamit Ünal SARIBAŞ,	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı)
Nuran SENAR,	Başkan Vekili (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Prof. Dr. Mustafa KARAŞAHİN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Çağatay KUYUCU,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
İmdat YILDIRIM,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Erhan KÖKSAL,	Üye (Ticaret Bakanlığı)
Gülayet Zeynep ŞENTÜRK,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Ahmet KARADERİLİ,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet KILIÇ,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Öznur YILMAZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Dilek TORUN ALACA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Gülhan Kübra ÖZER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

### 4. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendeve PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)